



## 中国重汽与福建宏途

# 1000台豪沃TX7-PRO渣土车战略签约暨首批500台交车仪式圆满举行

本报讯 八闽福地，山海和鸣。10月28日，中国重汽与福建宏途1000台豪沃TX7-PRO渣土车战略签约暨首批500台交车仪式在福建福州圆满举行。本次活动秉持“合规、智能、高效”的核心理念，以高端装备的可靠品质与卓越性能，为福州城市建设与运力升级注入强劲动能。

活动现场，首批交付的中国重汽豪沃TX7-PRO渣土车整齐列阵，尽显磅礴气势。当前，国内渣土车行业正处于加速转型升级阶段，市场对运输装备的环保性、安全性、合规性等都提出了更高的要求。此次签约交付的豪沃TX7-PRO渣土车，是中国重汽对标国际一流水准，专门面向新时代渣土运输场景打造的标杆产品，具备卓越的动力性能、智能的安全保障以及领先的环保标准，精准适配福建地区基建及城市建设需求，为当地高质量发展提供了强大的装备支撑。

作为各自领域的领军者，中国重汽与福建宏途将以此次签约为契机，持续深化全链条合作，在产品技术更新、合作模式升级、行业标准共建等方面协同发力，凭借扎实的口碑和广泛的行业影响力，共同推动当地运输行业合规化、绿色化、智能化升级，助力城市建设提质增效，打造合作共赢新典范。

今年以来，中国重汽与广大合作伙伴共同努力，砥砺前行，1-9月实现汇总收入1648亿元，同比增长14.9%；整车销量



33.5万辆，同比增长22.8%，取得了重卡产销量全球第一的亮眼成绩。在行业转型的关键时期，中国重汽将坚定扛牢“科技赋能 装备美好”的使命担当，持续推动“绿色

化、数智化、服务化、国际化、多元化”五大转型，不断为全球客户提供更具技术含量、品牌价值和回报收益的解决方案，携手更多合作伙伴再创佳绩、再攀高峰。

福州市委市政府相关领导，中国重汽集团、福建宏途投资集团相关负责人出席活动。

牛如意

本报讯（记者 张安都）近日，济南市人大常委会副主任、槐荫区委书记孙常建带队到中国重汽座谈交流，中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛，党委副书记、总经理刘伟，党委委员、财务总监李霞参加活动。

刘正涛对槐荫区委、区政府长期以来的支持和包容表示衷心感谢，并详细介绍了企业的发展近况。刘正涛表示，当前中国重汽正围绕特种车产业进行重点布局，在产能优化、新能源转型、生产场地扩建等方面持续发力，为后续扩大产能规模、拓展市场空间做好充分准备。希望以此交流为起点，与槐荫区在特种车产业创新、产能升级、产销协同等领域持续深化合作，进一步放大链主企业的带动作用，携手推动区域汽车产业高质量发展，为济南打造先进制造业强市贡献更多力量。

孙常建一行在座谈中汇报了槐荫区服务企业的相关做法与后续打算，并着重强调中国重汽对区域经济的支撑作用。他指出，济南特种车公司作为槐荫区汽车产业链中的链主企业，长期以来为区域工业产值增长提供了坚实支撑。区委、区政府将始终把服务企业摆在突出位置，充分发挥政策扶持、人才供给等综合优势，主动靠前对接企业发展需求，全力为中国重汽纾困解难，保障企业实现健康有序的产销一体化发展，助力中国重汽在特种车产业赛道上持续壮大。

中国重汽集团党委宣传部、工艺研究院、投资管理部、安全环保部、济南特种车公司相关负责人参加活动。

济南市人大常委会副主任、槐荫区委书记孙常建一行到中国重汽座谈交流

## 中国重汽集团召开党建与企业文化建设工作会议

本报讯（记者 马文晴）为进一步推动山东重工集团“113X”企业文化体系落地落实，充分发挥企业文化的凝聚力与引领力，为集团决战决胜四季度汇聚干事力量，10月29日，中国重汽集团召开党建与企业文化建设工作会。集团党委副书记、董事、工会主席蒋朋到会指导，工会常务副主席彭海主持。

党群工作部以《厚植文化力量 赋能企业高质量发展》为主题，从企业文化的本质要义、国有企业文化的责任与使命、让重汽文化迸发强劲动能等方面宣贯中国重汽“1137”企业文化体系，并对2025年四季度企业文化建设重点工作进行安排部署。

会议指出，中国重汽“1137”企业文化体系凝聚了集团的核心价值与战略追求，要做好企业文化理念的宣贯培训，高度重视、迅速行动，推进集团企业文化体系全面落地；要加强职工思想文化建设与关心关怀，统一思想、凝聚共识，为实现集团战略目标提振士气；要将文化融入生产经营各个环节，守正创新、久久为功，让文化软实力转化为发展硬支撑。

会议强调，2025年以来，面对复杂多变的国际形势和日趋激烈的行业竞争，集团全体干部职工上下同欲、奋楫笃行，共同创造了重卡产销量全球第一的亮眼成绩。当前正处于决胜“十四五”、布局“十五五”的关键时期，各级领导干部要以身作则、带头宣贯、率先践行，让文化入脑、入心、入行；各单位要结合实际迅速行动，引导全体职工力争分秒、全力冲刺，为集团公司加速迈向世界一流、跨越百年征程凝聚强大文化力量。

中国重汽集团各部室、济南地区各二级单位分管企业文化领导，各二级单位综合管理部负责人共计90余人线上线下参会。

## 中国重汽鼎力护航“朱雀三号”问天之路



本报讯 近日，朱雀三号遥一运载火箭飞行试验任务顺利完成第一阶段工作。在这项重大工程的背后，存在各种极限挑战——从嘉兴到酒泉，近四千里漫漫征途，中国重汽汕德卡牵引车承载着朱雀三号以毫米级误差穿越隧道、匝道与桥梁的重重考验，创造了中国公路运输史上又一个里程碑式的壮举。

为无可替代的标杆选择。而今，中国重汽凭借行业领先的高效动力、极致可靠、顶级安全的显著优势，承担起朱雀三号遥一运载火箭的运输重任。中国重汽这张闪亮的民族工业名片，向世界展示了中国智造的高度与精度。

近年来，中国重汽以全球视野与产业使命加速全系列商用车战略布局。面对多元化的运营场景，以定制化研发突破传统商用车的功能边界，构建起覆盖全领域、全工况的精细化解决方案，在新能源动力、智能驾驶、核心总成等关键技术领域实现创新突破。每一款产品都历经千锤百炼的测试验证，确保其在极端工况下的可靠与极致效能。

与此同时，中国重汽积极探索构建产业生态，提供“产品+服务”整体解决方案，以“全生命周期价值提升”满足客户多样化需求。其中，中国重汽汕德卡搭建全系列新能源产品矩阵，以精准场景适配能力响应

多样市场需求，既延续了品牌一脉相承的精工品质，又以提升运营实效为导向，构建起覆盖全场景、全路线、全品系的高端新能源生态图谱，以定制化服务为用户提供全生命周期的运输解决方案，尽显行业引领者姿态。

以战略布局定方向、以技术突破筑根基、以严苛品控保品质，不仅让中国重汽赢得“重卡产销量全球第一”的市场桂冠，更推动中国商用车产业从“制造”向“智造”跨越，彰显大国工业的高度与深度。从支撑“朱雀三号”的问天之路，到赋能千行百业转型升级，中国重汽正以坚实的技术底蕴和创新魄力，在中国制造业的奋进史上镌刻下自己的坐标。这是实力的证明，更是责任的担当——在中国迈向智造强国的征程中，中国重汽始终是那支最可信赖的支撑力量，以创新铸就民族工业的脊梁，以担当驱动时代前行的征程。

钟重宣

## 聚力“数智卡车” 争当“未来先锋”



推动党建与生产深度融合，是济南卡车公司党委开展基层党建工作的出发点和落脚点。济南卡车公司党委坚持以党的政治建设为统领，以提升组织力为重点，以品牌创建为载体，积极构建横向到边、纵向到底、全面覆盖的党建工作体系，打造并深化“数智卡车·未来先锋”党建品牌工程，为企业生产经营提质增效规划了路线、指明了方向。

“数智卡车”绘蓝图，顶层设计建体系

济南卡车公司党委以“数智卡车·未来先锋”为主线，打造“红色引擎+数字赋能”双轮驱动模式，建设“1+14”党建品牌矩阵。党委通过搭

建党建项目、党员亮身份等立项攻关机制，推动生产指标与党员责任深度融合、互促共进，各党支部围绕生产排产、质量追溯等关键环节，成立14支“先锋突击队”，在总装车间试点“智能设备+党建”管理模式，故障响应效率提升40%，处理时效缩短至原来的60%；党委班子成员带头挂帅重点项目，牵头成立技术攻关小组，聚焦新能源卡车智能制造瓶颈，推动自动化焊接合格率突破99.5%。

“五阵五型”强队伍，推动党建见实效

济南卡车公司党委坚持党建品牌赋能人才培养，通过搭建党员培训体系，构建“五大阵地”培养“五型

党员”，从思想引领和行为规范两方面培养高素质党员队伍；打造党建活动阵地10个，搭建学习党的知识和交流互动的平台，锻造“学习型”党员；打造廉洁长廊阵地，提供廉洁教育平台，营造风清气正的干事创业环境，锻造“廉洁型”党员；打造技能提升阵地，量身定制技能等级提升和多元人才培养方案，锻造“技能型”党员；打造自我成长阵地，建设党员读书角，开展“品读经典 锤炼党性”红色阅读活动，锻造“成长型”党员；打造一线成长阵地，大力倡导“一线工作法”，培养“奉献型”党员。全体党员在一线磨砺意志、增长才干，形成了“关键岗位有党员领着、重点任务有党员打着、难点问题有党员顶着”的生动局面。

“高效落实”提效率，党建引领促担当

在党建品牌的推动下，济南卡车公司党委构建了“党员联系班组机制”“我为群众办实事”“315工作法”等服务与攻坚体系，重点聚焦生产一线痛点难点，党员带头开展技术帮扶、质量改进和效率提升专项行动，实现问题在一线发现、对策在一线形成、成果在一线落地。2025年至今，实施精益改善项目2万余项，开展“党员认领”行动，实施“315工作法”，闭环解决一线诉求1258项；在新能源重卡下线交付攻坚战中，订单交付率达98.2%，彰显了党建引领力与组织战斗力。在“党建+项目”管理模式推动下，各支部成立7支党员突

击队，先锋号工程立项21项，党组织书记抓突破项目14项。依托Hiwork智慧平台，实现任务派发、进度跟踪、成效评估全流程数字化，推动组织力与执行力双提升。2025年，莱芜工厂单班产能从260辆份突破到320辆份，产能提升创历史新高。

“党建文化”聚思想，争先创优启新程

公司党委深入挖掘“红色引擎”内生动力，持续开展“党员先锋岗”“红旗责任区”创建活动，发挥榜样引领作用。通过月度“党员评分”机制，比成效、晒成绩、评优劣，营造比学赶超的浓厚氛围。深化“一支部一品牌”建设，激活基层组织动能，推动党建工作可视化、可量化、可评价。

吴海凤 郭小辉

企 事 录

济南变速箱厂——

# 党建引领凝聚力量 党员先锋再立新功

□ 孙迎

9月份以来，面对主机厂订单激增、产能压力大的挑战，济南变速箱厂党总支坚决扛起政治责任，充分发挥基层党组织战斗堡垒和党员先锋模范作用，紧紧围绕稳产保供和党员先锋示范作用，紧紧围绕稳产保供、产能突破、安全护航等重点任务，迅速组建党员突击队与专项攻关小组，迎难而上、主动作为。通过全员奋战，不仅圆满完成产销量历史性突破、关键工序效率显著提升等目标，更凝聚起“党旗在一线飘扬、党员在一线攻坚”的磅礴合力，为企业高质量发展交出了一份优秀“答卷”。

## 党员突击稳产保供，攻坚克难突破瓶颈

主机厂订单持续攀升，济南变速箱厂生产管理室迅速组建党员突击队，通过优化生产组织模式、主动对接主机厂需求，提前分析订单配置、紧盯资源齐套率等工作，构建以日调度会为核心的生产异常闭环管理机制，有效稳定生产秩序。在34台全功率取力器订单资源极度匮乏、供方合格率低的情况下，党员任宪群同志主动认领任务，赶赴德阳驻点供方产线，历时一周全程跟踪毛坯至成品各道工序，严把质量关，确保全部产品保质保量交付。党员王忠峰同志带领团队动态监控发交计划与交付进度，主动预警偏差，精准协调T+2/T+1配套资源到货，有力保障生产连续性。9月份，变速箱厂产销



## 安全文化深入人心，红盾护航筑牢防线

济南变速箱厂制造与安全环保党支部“安全链”党员突击队坚持以员工安全为首要任务，依托“9.28”消防宣传日，创新开展形式多样的消防宣传周系列活动。以沉浸式互动为核心，同步设置消防安全咨询、应急物资讲解、知识竞赛三大活动。消防管理人员深入一线，与员工面对面沟通，现场演示器材操作，精准回应安全困惑，又通过有奖问答，激发参与热情，对优胜者赠予应急礼品。该系列活动不仅让消防知识与实操技能深入人心，更推动形成“人人关注消防、人人参与消防”的浓厚氛围，切实提升全员安全意识与应急处置水平，为高产冲刺阶段的安全稳定提供有力保障。

亮眼的成绩，是济南变速箱厂党建引领与实践深度融合的生动注脚。从党员突击队冲锋产保供一线，破解订单与资源瓶颈，到设备动能室党员攻坚技术难题，提升产线效能，再到“安全链”党员突击队筑牢消防防线，守护全员安全，每一项突破都闪耀着“党旗红”的引领光芒，每一份成果都凝聚着党员先锋的担当力量。在奋战四季度，决胜全年度工作中，济南变速箱厂将继续以党建之魂、以奋斗为笔，在新的挑战中书写更精彩的篇章，让党旗始终在生产一线高高飘扬。

## 山东重工集团第三届职业技能大赛——工业机器人系统运维技能竞赛成功举办

本报讯(记者 马文晴)为大力弘扬劳模精神和工匠精神、工匠精神，进一步挖掘和培育高素质技能人才，推动广大一线职工技能水平整体提升，近日，山东重工集团第三届职业技能大赛-工业机器人系统运维技能竞赛在中国重汽集团济南南部分公司成功举办。山东重工集团工会主席王跃军、刘楠楠参加开幕式并现场观赛。

开幕式上，王跃军勉励参赛选手，要沉着应战，赛出水平，赛出风格，以此次竞赛为契机，加强交流，取长补短，共同进步；裁判员要坚守公平公正，保证竞赛结果的科学性与客观性，彰显专业权威。本届竞赛共有23名来自中国重汽、潍柴、山推、雷沃等单位的选手参加，竞赛由理论知识和操作技能比赛组成，重点检验选手的机器人仿真操作和机器人视觉应用水平，考察选手在系统调试、故障诊断、智能编程等维度的综合能力。赛前，选手代表、裁判员代表依次宣誓。

据悉，此次竞赛是山东重工集团第三届职业技能大赛的第一场，既是响应国家对高技能人才培养的号召，更是深入推进制造业智能化转型的具体实践，旨在打造一支知识型、技能型、创新型的高素质产业工人队伍。

中国重汽集团工会、工艺研究院、产品试验检测中心相关负责人参加开幕式。

## 中国重汽集团第三届“百场万人能工巧匠技能争霸赛”叉车工技能竞赛成功举办

10月22日，中国重汽集团第三届“百场万人能工巧匠技能争霸赛”叉车工技能竞赛在济南南部分公司成功举办。作为本次竞赛的承办方，济南南部分公司以专业的组织保障与高标准的赛场布置，为来自各二级公司的36名叉车操作能手搭建了切磋技艺、比拼实力的专业平台。

本次竞赛坚持“以赛促学、以赛提技”原则，采用“理论+实操”双轨考核模式。理论考试聚焦叉车安全操作规程、设备维护保养等专业知识，检验选手的基础理论素养；实操环节则设置三大高难度项目，全面考核选手的精准操控能力与应急处理水平：一是“托球绕桩投篮”，要求选手驾驶叉车托举装有篮球的托架，以“S”型路线成功绕过5个障碍桩后精准将球投入指定篮筐，考验操作稳定性；二是“窄门宽货移物”，选手托起235cm宽的货架在169cm的窄门间成功完成货架进出，对空间判断与转向控制要求极高；三是“摆螺母”，选手需用叉车依次挑起5个内径不足3厘米的螺母逐一摆在一起，毫厘之差便会导致螺母倒塌，极致考验操作精度。

赛场上，选手们熟练操控叉车，在复杂项目中展现出过硬的专业技能。托球绕桩时稳如磐石，窄门移物时精准无误，摆螺母时细致入微，每一个动作都彰显着“能工巧匠”的严谨与专注。

此次竞赛不仅是对公司技能人才培养成果的一次检验，更强化了公司在行业技能竞赛中的组织能力与专业形象。未来，公司将持续搭建技能竞赛与交流的平台，推动更多一线员工钻研技艺、提升本领，为企业高质量发展注入“匠心”动能。

魏彬

## 智能物流中心与制造工程部联合开展拓展训练活动

为持续深化团队建设，进一步增强部门内部凝聚力、向心力，强化跨部门协同作战能力，搭建开放包容的互动平台，近日，智能物流中心与制造工程部成功联合举办了一场别开生面的团建拓展训练活动。

活动精心策划了“合力建塔”“雷区取水”“烽火轮”“真人CS”等一系列兼具趣味性、挑战性与协作性的拓展项目。这些项目不仅考验着队员们的个人智慧与勇气，更强调团队的分工协作、策略制定与默契配合。

整场活动始终在轻松愉快而又充满挑战的氛围中进行。大家不仅在竞技中提升了技能，更在合作中加深了情谊，充分激发了挑战自我、奋发向上的工作热情，生动诠释了分秒必争、敢打敢拼、勇攀高峰的团队协作精神。此次联合拓展训练，不仅为两部门员工提供了宝贵的深度交流与磨合机会，有效打破了部门壁垒，将大家的心更紧密地联系在一起，还为后续工作更顺畅的跨部门协作、更高效地执行任务奠定了坚实基础。智能物流中心与制造工程部将以此次拓展活动为契机，持续激发团队活力与协作精神并融入日常工作中，不断提升组织效能，为集团公司的高质量发展贡献更大力量。

段舒蔚

济南车桥公司——

# 奋战四季度 奏响优质高产最强音

□ 韩彦丰

进入四季度冲刺关键期，济南车桥公司前桥部锚定“保交付、提产能、高质量、促创新”目标，在产能突破、技术革新、协同攻坚、安全筑基及文化建设等方面发力，以实干点燃干事创业激情，交出亮眼攻坚答卷。

## 产能扩容，硬核担当

面对市场交付紧迫的压力，前桥部以“扩产能、破纪录”为导向，持续提升生产能力，先后增开两个生产班组，产能提升成效显著。10月22日，前桥总成单日出货量达1289根，刷新近5年生产纪录，彰显了攻坚克难的硬核

量双双突破1.2万份，实现关键指标跨越式。

## 设备保障冲锋在前，技术攻坚效能提升

济南变速箱厂设备动能室党员围绕“生产大月、设备先行”目标，全力保障设备稳定高效运行。9月4日，轴齿加工部斜齿副轴自动化线机器人相机突发故障，党员

马志、张鲁主动担当，利用生产间隙分析测试，精准定位故障并完成修复，确保产线及时恢复运转。面对装配二车间副箱110工位因相机复拍流程繁琐、效率低下的问题，马志主动认领改善任务，通过程序优化，新增自动复拍与防错功能，将工位拍照成功率由83.3%提升至97.6%，日均减少人工处置时间10-20分钟，显著提升副箱线生产效率。

担当。为推动新班组快速形成战斗力，前桥部构建多维度协同帮扶体系：联动工艺工程部技术员驻场精准帮产，联合制造部打通涂装流转关键渠道；创新推行“一对一”班组长专项帮扶与“老带新”技能传承机制，实现新老班次生产节奏无缝衔接，为产能持续提升筑牢坚实基础，确保高产高效状态稳定运行。

## 技术创新，提质增效

前桥部始终以“创新破解痛点、技术守护品质”为核心，将技术革新贯穿生产全流程，

用实打实的创新成果提升生产效能与产品质量。

针对轴承润滑不均问题，前桥部自主研发新型注脂工装，实现滚珠缝隙饱和与填充与外侧均匀润滑，从根源上消除润滑失效风险，为产品可靠性保驾护航。

依托TRIZ创新理论，前桥部设计啮合套筒并引入电动拧紧机，替代传统活塞推杆30圈人工拧入操作，使装配效率提升50%，大幅降低员工劳动强度。

面对空气悬架前轴加工瓶颈，技术团队另辟蹊径，采用闲置铣刀替代面铣刀，同步优化螺栓孔加工工艺，单件加工时间缩短12分

济南特种车公司——

# 产能新高 +“三维”提升 “双线”告捷

□ 殷昊 李鹏飞

济南特种车公司总装部今年前三季度整车入库存量达6065辆份，同比增长5.37%，创产能历史新高，在市场逆境中实现强势突围，为公司发展注入强劲动力。

## 聚焦提升客户满意度 强化生产质量过程全管控

在公司发起的“大干60天，质效双提升，向新中国成立76周年华诞献礼”劳动竞赛期间，总装部全体员工奋勇争先、攻坚克难，生产业绩节节攀升。在7月整车入库700辆的基础上，8月突破至800辆，9月更是以933辆的入库存量再创新高。日产量从以往的30辆跃升至50辆，月产量整体提升

50%。且生产范围涵盖试制车型与卡车代车型，在产量大幅增长的同时，充分验证了部门应对多样化生产任务的过硬能力，展现了总装部强大的生产韧性。在保证产量稳步提升的同时，总装部始终以客户需求为导向，严守质量关卡，全年质量“0”事故，持续为客户输送高品质产品，进一步夯实市场口碑，为后续发展奠定坚实基础。

## 立足提升现场管理水平 建设安全效益双提升班组

为加强生产质量过程管控，提升客户满意度，增强内生动力，总装部刀刀向内，以建

设安全效益双提升班组为切入点，着眼全面提升现场管理水平。部门以标准化作业为核心，依据作业指导书开展职工个性化培训，细化每一个操作流程，以“安全、质量、效益”为目标，规范作业行为。通过及时纠正不规范操作，持续提升效率，有力保障生产节拍稳定，为客户提供可靠优质的产品。在此基础上，总装部主动承担急难险重任务，出色完成120、105、95、90矿车系列，新能源码头车系列，豪沃T5G全驱车系列，批量四开门系列，豪沃TX系列，汕德卡C7油田系列，以及特种用途运输车等生产任务，同时高效完成试验保障任务，用实力践行责任。

## 致力提升全员创新能力



大同齿轮公司——

# 构筑“零磕碰”的全链条质量盾牌

□ 赵宏宾

在精密制造的价值链中，任何微小的磕碰、划伤都是不可容忍的质量瑕疵，直接威胁产品的疲劳强度、装配精度与使用寿命。大同齿轮公司热处理部热后班组，作为零件热后处理的关键环节，深刻认识到“表面即尊严”的含义。从挂装、加工、检验到流转，系统性构筑起一道坚实的“零磕碰”质量盾牌，将防磕碰工作提升至精益生产的新高度。

## 源头防护：喷砂挂装“柔接触”，杜绝起始点损伤

喷砂作为热后首道工序，其挂装方式是防磕碰的第一道关口。班组推行“精细化挂装作业法”，针对不同类型的齿轮、轴类，设计使用专用的吊具、垫片及隔离套，确保工件与挂具、工件与工件之间实现“点接

触”或“线接触”，避免硬碰硬，同时挂装间距经过科学计算，保证喷砂效果的同时，彻底杜绝因晃动造成的相互碰撞。

## 过程挑战：校正与打码“火眼金睛”，拦截流转瑕疵

在校直与激光打码工位，班组赋予了操作员工“质量检察官”的职责，对磕碰伤进行“无情”拦截。

在校直前，对来料进行初步目视检查。在校直这一需要施加外力的关键工序后，进一步开展灯下仔细检验，通过校正前后的双重检验，确保校正过程本身未产生任何新的压痕或划伤。

在激光打码前，操作员需对零件表面进行最终挑战。利用工位良好的光照，360度检查工件全身，任何细微的磕碰伤都无

所遁形，确保只有“完美无瑕”的产品才能被赋予代表身份的二维码。

## 定置管理：物流器具“软着陆”，规范流转全过程

认识到“磕碰常发生于流转间”，班组大力规范物流器具与定置管理。统一装筐标准，并规范工器具具点、物流车、塑料筐等柔性防护，实现工件软着陆；划定清晰的区域线，规定工件在工序间、检验区、待转区的摆放标准。要求工件必须按定置要求整齐摆放，严禁超高、超重、乱堆乱放，从物理空间上消除磕碰风险。

## 环境优化：校正线“明察秋毫”，点亮质量盲区

为解决轴类零件校直检验中因光线不足可能导致的漏检问题，班组实施了卓有成效的现场改善。在校直生产关键工位，特别是跳动测量点与外观检验区，增配高亮度的LED专用照明灯，消除了视觉死角。照明条件的显著改善，使得轴类零件表面的微小磕碰，划痕在灯光下清晰可见，极大地提升了检验的准确性与可靠性，确保了“问题零件绝不流入下道工序”的质量承诺。

于细微处见真章，防磕碰是精密制造体系中不可或缺的一环，考验的是团队的匠心、耐心与系统思维。热处理部热后班组通过挂装的“柔”、检验的“严”、器具的“专”和环境的“亮”，将防磕碰意识融入血液，转化为可执行、可追溯、可优化的具体行动，成功构筑起一道从入线到出线的全链条质量盾牌。



榜样力量

# “护航”风沙征途 传递“亲人”温暖

□ 张雅儒 马文斌

他以技术为信仰,成为边疆赶路人最坚实的“依靠”;他以责任为使命,化身新疆公路上可靠的“守护者”。使命必达,是他始终不变的服务誓言;可靠放心,是他亲手铸就的服务丰碑。他就是济南发动机厂质量部售后服务岗袁得道。

## 初识机械世界,点燃技术梦想

2011年秋天,刚从大学毕业的袁得道怀揣着对机械技术的热爱,走进济南发动机厂WD调试车间,从事发动机调试检修工作。一天,一次看似普通的设备检修,让这个二十出头的小伙子埋下了成为优秀维修技术人员的“种子”。

那天,车间里一台发动机突发故障,袁得道和一起实习的同事们围着机器找了很久仍然找不出问题所在,此时,现场从业三十年的师傅从工具箱里取出一把螺丝刀,在众人疑惑的目光中,俯身将螺丝刀尖端抵在发动机缸盖上,另一端紧贴耳廓。仅过了3分钟,他指向发动机缸内说:“这里面有个螺栓松动了。”

站在一旁的袁得道被深深震撼。后来他回忆道:“那一刻,我觉得师傅像是一位医生,在用听诊器为患者诊断病情。这件事让我意识到真正的技术服务不仅能修复机器,更能切实地帮助用户解决问题。”

事后,袁得道特意找到师傅请教:“您到底是怎么仅用一把螺丝刀就听出故障的?”师傅微笑着说:“没什么诀窍,就是多观察、多动手、多思考。技术再进步,人的判断力和经验永远不可替代,要真正解决问题,就得贴近问题本身。”从那以后,袁得道将在车间收获到的专注、坚持、求真的职业态度贯穿了后续整个职业生涯。

## 历经首番考验,勇挑区域大梁

窗外是天山隐约的轮廓,辽阔而寂静。2021年3月1日,袁得道降落在乌鲁木齐地窝堡机场,这是他职业生涯中首次独立负责一个区域的售后技术支持工作。走出舱门的那一刻,一股由责任带来的沉甸甸的使命感在他心中油然而生。

到达新疆的第一天,电话那头的服务站人员语气焦灼:“车辆在行驶过程中动力不足,修了好几个小时,一点头绪都没有,你们快来吧!”挂断电话后,他立刻前往服务站。

来到现场,袁得道了解情况后,就立即随客户跟车采集数据,当车辆遇到大坡时,客户说:“来了来了,只要见坡,灯一亮,车立马没劲了。”经过两个大坡,结合车辆数据信息,他大体知道故障点在哪里。车辆返回服务站后,他对客户说:“应该是增压器出问题了。”“服务站已经检查



了增压器,没有问题啊。”袁得道环视发动机机检查一圈,指着发动机旁通阀位置说:“是这里出了问题。”他接过把手,拆下旁通阀护板,两颗旁通阀阀杆固定螺栓在上下晃动,修理工人们不好意思地笑了:“还真没遇到过这个螺栓松脱的呢。”

当他将螺栓重新涂胶固定后,客户走过来问:“确定是这里的问题吗?我着急卸货,别再环路上。”他坚定地回复说:“师傅,你放心去送货吧,如果再出问题我们开车过去找你,保证让你顺利将货物送达。”1个小时后,客户来电:“爬了两个坡,一切正常了,太感谢你们了。”

袁得道职业生涯的第一次售后工作顺利完成了,刹那间,师傅在一线娴熟从容地让发动机重焕生机的一幕,又清晰地浮现在他眼前。

## 克服沟通壁垒,守护边疆征途

2022年1月,晚上九点的新疆大地已被厚厚的积雪覆盖,气温已骤降至零下25摄氏度。刚结束一天工作的袁得道突然接到紧急任务,驾驶车辆在雪中艰难前行了200多公里。天蒙蒙亮时,满身冰雪的袁得道终于抵达故障站点,然而,维修现场几乎所有人都说着维吾尔语,沟通一时

陷入困境。

通过视频连接翻译人员,他终于弄清了客户表达的故障现象,又通过4G诊断软件读取发动机故障码:310C发动机E-GR后管路泄露故障。但当地服务站检查后认为硬件无故障。凭借多年经验,他判断问题可能不在发动机本身。他仔细检查了整个系统,最终发现是程序存在问题导致误报警。找到“症结”后,他很快便将程序调整正常。

这辆重型汽车搭载的是济南发动机厂首台下线的MT13全流发动机,意义重大,在此后几年里,袁得道定期与司机通过互译软件进行交流。客户感慨地说:“袁老师不仅是技术专家,更是我们的朋友,我的发动机再也没有出过问题。”

袁得道提到:“在新疆做技术支持工作,一旦车辆在戈壁沙漠中发生故障,用户可能面临失联的危险。因此,无论问题大小,无论距离多远,无论时间多晚,我们都必须第一时间响应。”

2025年5月,袁得道得知东北区域大客户的发动机数据存在异常,其中3台车在新疆区域运行。他第一时间联系客户,确定车辆具体停靠位置,简单收拾诊断工具后驱车前往距离出发地220公里的伊犁哈萨克自治州奎屯市,和客户了解

完情况后就对发动机数据重新进行了采集和标定,20分钟后又立刻驱车前往博尔塔拉蒙古自治州阿拉山口市寻找第二台车辆,第二台车辆检测完成后已经是晚上22点。紧接着,在得知第三台车的客户次日早上装完货就要返回东北后,他简单吃了口晚饭,又驱车赶往600公里外的吉木萨尔县,但意外却突然到来,车辆行驶了3个小时后突然加不上油,经过检查,油箱破损,汽油全部泄露,为了不耽误用户行程,袁得道只能乘坐修理厂提供的代用车继续前往吉木萨尔,最终在7个小时后抵达目的地。

到达现场后,客户看到如此负责的工作人员,又惊讶又心疼:“你们也太拼了吧!这种小问题其实可以返回东北再维修吧!”袁得道摇了摇头回答:“这里地域辽阔,在新疆行车一旦进了戈壁沙漠,没有信号,没有维修站,就可能真被困住。我们将问题一次解决到位,你们更安心。”司机师傅也感慨道:“重汽的服务就是好!”

没有豪言壮语,只有默默赶路;没有抱怨委屈,只有专注解决。袁得道用专业、耐力和真诚,在辽阔疆域上筑起了一座永不中断的技术服务桥梁,守护着这片广阔土地上每一台发动机的正常运转,守护着重汽“亲人”服务的品质与荣誉。



在济南轻卡制造公司总装部,有这样一群“奋斗者”,他们无畏困难、敢于挑战,在平凡的岗位上书写非凡业绩,为部门赢得多项荣誉。他们以汗水为墨、化匠心为笔,共同绘出总装线上最动人的奋进画卷。

## “召”领创新,突破技术壁垒

在新能源汽车装调的创新征程中,杜召阳以匠人之心,从懵懂新手成长为总装翘楚,生动诠释着“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的企业文化精神。

在发动机装配流水线上,换挡困难的问题如同顽固“绊脚石”,不仅导致整车启动困难,更埋下严重安全隐患。“驾驶员的安全是重中之重,必须解决这一难题!”杜召阳暗下决心。面对这一制约生产节奏的“拦路虎”,他没有丝毫退缩。

在反复试验的过程中,杜召阳深入研究换挡工具的工作原理,借助TCU程序探索换挡逻辑。经过无数次测试与分析,他发现开关虚接是造成故障率高、操作耗时、换挡成功率低的关键因素。为了彻底攻克这一难关,他将测试出的影响因素逐一汇总,并结合解决方案整理成《总装部线束相关设备技术状态固化文件》,为装配工人提供了实用参考。

功夫不负有心人,使用优化后的换挡工具,换挡成功率实现了从20%到100%的飞跃,不仅有效保障了生产安全,还为企业节约经济效益14760元。杜召阳用实际行动证明,只要怀揣匠心、勇于探索,就能在技术创新的道路上不断突破,为新能源汽车行业的发展注入强劲动力。他的故事激励着身边人奋勇向前,向着更高目标不断迈进。

## “建”策攻坚,巧解生产难题

“胖子胖子,转向直拉杆工位跟不上节拍,申请人力支援!”“胖子,驾驶室落装出了问题,需要停线处理!”此起彼伏的紧急呼叫,每天都在总装部底盘装配线的对讲机里回响。被同事们亲切唤作“胖子”的赵建林,总能在第一时间响应,迅速协调资源化解危机。作为装配线调度,保障生产安全、合理调配人员、推进质量提升是他肩上沉甸甸的责任。

谁能想到,眼前这位干练的“精神小伙”,曾经是个体重260多斤的“大胖子”。高强度的工作让他深刻意识到,臃肿的体态正成为履职尽责的阻碍。下定决心减肥后,他凭借惊人的毅力,用一年时间成功减重90斤。这场自我蜕变不仅重塑了体型,更锻造出他攻坚克难的坚韧品格。面对二季度的生产高峰,赵建林总结一季度经验,提前规划产品备件,大幅减少因缺件导致的停线问题。正当生产有序推进时,危化品车型的装配却亮起红灯。由于后处理装置位于车架横梁下方,车架翻转后安装空间极为狭小,操作人员需钻入车架底部作业,不仅效率低下,更存在严重安全隐患。

赵建林迅速组建QC攻坚小组,带领骨干成员运用鱼骨图分析法,从人、机、料、法四个维度深入剖析问题根源。经过反复研讨和试验,团队将底盘线束从一横梁安装位置调整到二横梁处,并对排气波纹管结构进行优化。这套“组合拳”成效显著,装配效率提升9.3%,不仅攻克了生产瓶颈,更消除了重大安全隐患,为高质量完成生产任务提供了坚实保障。赵建林用实际行动证明,无论是自我突破还是技术攻坚,只要心怀责任、勇于创新,就没有跨不过的坎。

## “光”耀品质,坚守质量防线

“山东省技能兴鲁职业技能大赛三等奖”“首席工匠”“车模驱动大赛二等奖”……翻开王光玉的荣誉册,每一项成就都闪耀着奋斗的光芒。这些沉甸甸的荣誉背后,是他对技术的执着追求,更是对匠人精神的生动诠释。

2025款悍将车型曾遭遇门锁拉绳扣卡扣不紧的难题,拉绳脱出导致车门无法从内侧开启,故障率高达100%,严重影响品牌声誉。面对这一棘手问题,王光玉深知“质量无小事”。他迅速投身研究,凭借丰富的经验和敏锐的洞察力,提出在门锁拉绳扣扣处增加防脱出盖板的创新方案。经过反复试验和优化,该方案成功将拉绳脱出故障率从100%降至0,不仅解决了困扰生产的重大难题,更直接为企业节约经济效益45万元,有力保障了产品质量和品牌声誉。

从技能竞赛的赛场到生产一线的攻坚,王光玉始终以精益求精的态度,不断突破技术瓶颈,成为总装部的标杆与创新先锋。

在总装部,像杜召阳、赵建林、王光玉这样面对困难不畏惧的员工还有很多。他们甘做齿轮上的微光,在轰鸣的生产线间躬身耕耘;化身精密的标尺,用双手丈量品质的厚度。从晨光熹微到暮色四合,扳手与零件的交响里,镌刻着他们对匠心的坚守;设备运转的轰鸣中,涌动着他们对造车梦的热忱。没有豪言壮语,唯有日复一日的精研细作,他们以平凡之躯汇聚成推动生产的磅礴力量,用光影织就奋进的篇章,让每一颗螺丝都成为品质的注脚。

一线特写



为深入贯彻落实集团公司第三届“百万人人工匠争锋”活动精神,大力弘扬劳模精神、劳动精神和工匠精神,近日,济南变速箱厂成功举办副轴总成装配技能竞赛。本次竞赛以实战为导向,旨在通过“以赛促学、以赛促练”的方式,激发一线职工钻研技术、提升技能的热情,进一步增强职工的专业能力与综合素养。

刘聪

# 凝心聚力保生产 全力以赴筑根基

□ 原磊

订单激增是信任,按时交付是使命。济南部件公司传动轴加工部等速轴团队自月初接到生产任务起,便开启了与时间赛跑的攻坚模式。面对慧巴轴446套、曼轴287套、斯太尔354套,总计1087套的生产任务,团队成员全月无休坚守岗位,用脚步丈量生产进度,以执着诠释责任担当。

此次任务不仅量大,工艺难度更具新挑战。曼轴AZ7127系列产品较此前712系列新增压轴承座圈工序,每根轴需完成内外半轴两件压装。这意味着在装配准备期间拆解配套件十字轴总成后,需额外增加轴承座圈压装环节,工

序复杂度提升的同时,也极大地考验着团队的精细操作能力。

“这1087套订单任务得马上启动!”班组层级会刚结束,传动轴加工部等速轴生产线组长老周拿着生产清单说道,声音透着紧迫。一旁的生产线操作者小孔忍不住凑过来,目光聚焦到446、287、354这一系列格外醒目的数字上,不禁感叹:“这么大的量,还得赶在月底前交付,咱们怕是得连轴转了!”老周拍了拍他的肩膀:“订单多是客户信得过咱们,按时交付这四个字已经深深刻在骨子里了,咱得扛住!”

此后,团队成员各司其职,迅速投入

生产。操作工小孔麻利地拆解着曼轴的十字轴总成,旁边的小郭负责压座圈……“咱们俩配合着来,肯定能把时间抢回来!”“没问题,大家互相搭把手,再难的坎儿也一定能跨过去。”

就这样,全月无休的日子里,车间里的对话从来不是抱怨,而是“这块我来帮你”“下道工序我提前准备好”的默契与团结。当最后一台斯太尔订单的传动轴完成装配时,小孔擦着汗打趣:“终于赶在交付前完成了,这下能松口气了。”老周看着堆得整整齐齐的产品笑着说:“这可不是结束,是咱们给客户交了份满意答卷!下次再有订单,咱还这

么干!”

在困难面前,等速轴团队始终拧成一股绳,心往一处想,劲往一处使。从优化工序衔接,到强化质量把控,每个成员都在岗位上全力以赴,将新增工序的挑战转化为提升效率的契机。最终,团队圆满完成1087套生产订单交付任务,用汗水拼出了亮眼的成绩单。

这场攻坚战中,订单量是客户的认可,全月无休是团队的担当,按时交付是企业的底气。未来,济南部件公司传动轴加工部等速轴团队将继续以这份执着与坚守,迎接新订单、新挑战,续写更多一线生产攻坚的精彩故事。

观热  
察点

# 中国重汽轻型汽车登陆成都房车展 五款旅居车构建出行新形态

10月24日,中国重汽轻型汽车携五款旅居车登陆第39届成都房车露营博览会,一系列基于先锋官V与搏胜皮卡打造的车型,为多元旅居场景提供全新选择。此次参展是一次产品的集中展示,更是对旅居文化演进的精准回应。中国重汽轻型汽车正以技术为根基,以场景为脉络,持续拓展“车轮上的生活”的广度与深度。

全场景创变,定义旅居新形态。中国重汽轻型汽车以高适应性底盘为基,持续拓展旅居车的功能边界。本次展出的四款先锋官V旅居车基于全场景越级宽体大轻客先锋官V底盘打造,分别面向不同使用情境,共同构建出一个丰富的“移动生活矩阵”。

其中一款车型聚焦“舒适旅居”,致力于打造家一般的移动空间。内饰选用纳帕皮软包,质感细腻。主驾驶座椅支持通风加热,有效缓解长途疲劳;灰色大理石纹理PVC地板兼顾美观与耐用、易清洁。车辆特别配备了外接220V市电接口,让用户在营地也能便捷取电。结合智能语音系统、铝镁合金淋浴舱以及车顶的多功能扩展行李架,无论是车内智能操控、车外空间拓展还是大件行李的承载,都让用户尽享从容便捷的旅居体验。

另一款车型则专注于“空间优化与静谧体验”,以精巧布局实现功能与美感的统一。车内采用多层实木免漆板材与木工定制格栅吊顶,营造出温馨自然的居住氛围;后横置双人床配合松软舒适床垫,为用户提供高质量的休息保障。车辆还配备大屏导航与倒车影像,显著提升驾驶安全性;结合整车减震+隔音+保温处理,有效隔绝外界噪音与温差波动,让用户在旅途中随时拥有一处宁静而舒适的私人空间。

对于关注能源供给与行车安全的用户,第三款车型提供了可靠的旅途保障。搭载五合一电控系统和磷酸铁锂A品电芯,不仅能为车内设备提供稳定电力,还支持更长的离网旅居时间;驻车空调和即热式热水器让用户在任何环境中都能享受舒适温度。高清360°全景影像实现无盲区监控,极大提升复杂路况下的通过信心;结合



2.5m×2m车边帐与1.8m×1.2m后横床设计,真正实现“小巧车身、功能俱全”的旅居理念。

而面向深度旅居的第四款车型,则体现出“全场景适应”的设计理念。车辆搭载2层保温隔热+1层吸音棉系统,有效应对户外极端气候;12V400AH锂电(约5度电)与3000W逆变器组成的电力系统,支持多种电器设备长时间使用;立式70L冰箱与12V直流变频空调保障了基本生活舒适度。加上3米遮阳棚拓展出的户外活动空间,以及定制底盘电热水器与75L清水箱带来的用水自由,使其能够轻松胜任从短途郊游到长途穿越的全场景旅居需求。

跨界探索力,一车通达城野之间。搏胜皮卡旅居车生动演绎了“一车多能”的跨界理念,在城市通勤与野外探

索之间找到了完美平衡。为适配野外复杂路况,车辆配备博格华纳适时四驱、全地形轮胎、涉水喉及专业越野装备,能轻松应对非铺装路面,保障探索途中的通过性;为贴合城市日常使用,其降顶设计可便捷出入地库,解决市区停车难题,而升顶后又能拓展出宽敞室内空间,搭配1.5m×2m的额头床与1.6m×1.1m的卡座拼床,满足灵活睡眠需求。此外,用户还可根据需求选装太阳能系统、柴暖等装备,再结合车辆自带的柴油灶与四路监控,即便远离城市基础设施,也能实现自给自足的生活状态与全面的安全防护。

共创生态圈,携手用户开拓生活边界。中国重汽轻型汽车积极拥抱改装文化,持续深耕房车与宿营车领域,与用户共同开创自由旅居新生活。从

今年上半年多场区域房车展的亮相,到此次成都房车露营博览会呈现的多元产品矩阵,品牌旅居生态正日趋完善。通过前期展会收集的用户反馈与行业洞察,中国重汽轻型汽车将市场需求转化为产品力,持续优化配置,先后推出多款面向越野探险、商务休旅、自驾宿营等场景的改装车型,不断丰富旅居生态内涵,与用户共同描绘旅居生活的未来图景。

以车为媒,自由无界。此次登陆成都房车展,不仅展现了中国重汽轻型汽车在旅居车领域的技术实力与产品布局,更传递出品牌对未来出行方式的思考。从满足基本出行到创造生活方式,从单一功能到全场景覆盖,中国重汽轻型汽车让旅居车不再仅仅是交通工具,而是成为连接城市与自然、工作与生活、现实与梦想的移动空间。

心声

作为一名“80”后,杨师傅已经在运输行业摸爬滚打了13年。之前给别人开车时,他就接触过好几辆中国重汽汽车,近两年出来单干,他毫不犹豫地选择继续信任重汽品牌。杨师傅回忆道:“毕竟之前一直开中国重汽汽车,它的可靠性和耐用性给我留下了深刻印象,这让我在创业初期心里有了底。”

随着运输业务逐渐拓展,杨师傅对车辆性能的要求也越来越高。一次,他与几个跑运输的朋友闲聊,汕德卡G5这个名字频繁出现在交谈中。“朋友们都对这车赞不绝口,说它各个方面表现都很出色。”杨师傅说。听闻此言,他决定亲自去体验一下。试驾结束后,杨师傅当即拍板,于今年3月订车。如今,这辆车已陪伴他一段时间了。杨师傅直呼:“就驾驶室的舒适度和质量而言,它比我之前开过的进口车还强,油耗表现也让我十分满意。”

复杂路况超稳 安全性能拉满

杨师傅主要运输绿通货物,运输路线极为广泛,从江浙沪到福建厦门,再到陕甘宁,他的车几乎跑遍了大半个中国。“除了大山里面我去得少,其他地方都跑。”杨师傅笑着说。不同地区的路况和气候差异很大,极其考验车辆的动力性能和刹车系统。

前段时间,杨师傅跑了一趟福建,那里山路多、坡度大,正是检验车辆的好机会。“日常跑高速,这车290马力的发动机在平路上跑得很轻松。这次跑盘山路,重汽自主研发的AMT集成式变速箱发挥了巨大作用,它能根据路况和车速精准调整动力输出,让车辆稳定下坡,安全又省油。”杨师傅说。

可靠从始至终 成本一降再降

经过一段时间的磨合,杨师傅对汕德卡G5载货车的性能有了更深入的了解。“它的稳定性和可靠性简直没得说,从来没有在半路掉过链子,真正做到了‘全勤’出车。”在油耗方面,杨师傅驾驶习惯较为保守,因为重视安全,所以不会开得太快。即便如此,在陕甘宁山路多的地区,百公里油耗也能稳定控制在17升左右,这样的油耗表现让他十分满意,大大降低了运营成本。

作为老司机,杨师傅对车的操控有着自己独到的见解。“操控方面,我觉得汕德卡的表现也很不错。不过,我一般不用定速巡航功能,除非是空车在平路上跑。因为装了货后,用定速巡航遇到小坡,油耗会蹭蹭往上涨,我们还是节约成本,所以尽量手动操作。”杨师傅认真地说。

舒适一路随行 服务贴心相伴

对于长途运输司机来说,大部分时间都在车上度过,因此车的舒适度至关重要。“汕德卡的驾驶室空间很大,比我之前开的进口车还要宽敞,空间大也就意味着舒适度高,休息得更好。”杨师傅感慨道。

多年的从业经历让杨师傅落下了一些“职业病”,长时间驾驶容易腰疼。而汕德卡G5搭载的气囊座椅有腰背部角度调整,一键充放气等多项调节功能,完全满足他长途驾乘的需求,长时间开车,腰背也不会感觉那么酸了。此外,驾驶室密封性良好,无论外部环境如何嘈杂,杨师傅都能在行驶过程中享受一片宁静。

当然,除了车辆本身的卓越性能,重汽的服务也让杨师傅倍感安心。“他们4S店会主动给我打电话做回访,询问用车体验和油耗情况。”杨师傅说,“虽然我现在还没遇到过什么问题,但他们的服务态度让我很放心。而且,中国重汽的服务站很多,无论跑到哪里都能找到服务支持。”

凭借着对重汽品牌的信赖与对车辆性能的严苛要求,杨师傅选定了汕德卡G5作为自己的创业伙伴。同时,这辆“全勤之王”将继续以出色的动力、稳定的操控、卓越的舒适性以及令人满意的油耗表现,来回馈杨师傅的信任,并助力他书写更多精彩篇章。

## 实战磨砺 汕德卡G5载货车助力杨师傅「全勤」创收

张蕊

品牌大篷车

## 豪沃TX纯电动重卡荣耀交付

# 携手共建绿色走廊 开启京津冀零碳运输新篇章

近日,中国重汽正式向中远海运交付首批豪沃TX纯电动重卡,标志着“京津冀绿色走廊”项目正式启动,为区域绿色物流体系建设注入全新动力。

交付现场气氛隆重。天津市交通运输委员会、中远海运及中国重汽相关领导共同出席,见证双方战略合作迈出坚实一步。

本次交付的首批中国重汽豪沃6×4纯电动重卡,搭载400kWh高容量电池,续航里程达240公里,主要用于京津冀地区集装箱向天津港集疏港作业。按照单台车年运行8万公里测算,相较于传统燃油重卡,一年可减少

二氧化碳排放300余吨,将为京津冀区域生态环境保护和港航物流产业转型升级贡献积极力量。

作为“京津冀绿色走廊”项目的关键装备提供方,中国重汽豪沃重卡不仅提供纯电动车辆,更致力于构建绿色运输全链条解决方案。此次合作是豪沃重卡践行绿色发展理念、推动新能源技术规模化应用的生动实践,也为港航物流产业转型升级树立了新标杆。

豪沃TX7纯电动牵引车精准定位于高效、短途的干线及定点运输市场,是专为港口、矿区、钢厂短倒以及城市周边固定物流线路打造的新一代

经济型电动牵引解决方案。豪沃TX7纯电动牵引车搭载的高性能电机,能够瞬间输出大扭矩,起步加速迅猛,动力响应灵敏,在爬坡、重载起步等工况下表现出色,即使满载货物,也能轻松应对各种复杂路况。配备国际一线品牌大容量磷酸铁锂电池,具备高能量密度和长循环寿命的特点,满电状态下可满足中短距离运输需求。同时,车辆支持快充技术,在短时间内就能补充大量电量,减少等待时间,提高运营效率。此外,还采用了先进的能量回收系统,在制动过程中能够将部分动能转化为电能回收储存,进一步增加续航里程。

豪沃重卡在新能源领域投入了大量研发精力,其电池、电机、电控系统经过了严格的测试和验证,具备高可靠性和稳定性,能够适应各种恶劣的工作环境。确保车辆在长期高强度作业中可靠、高效。

展望未来,中国重汽豪沃重卡将持续深化与中远海运等战略合作伙伴的合作,充分发挥在新能源重卡领域的技术与产品优势,协同推进“绿色船舶—绿色港口—绿色运输”全链条生态建设,为降低社会物流成本、服务华北区域经济高质量发展贡献豪沃力量。

代胜楠



## 中国重汽纪委举报方式

举报信邮寄地址:

山东省济南市高新区华奥路777号  
中国重型汽车集团有限公司纪委

举报邮箱:

zgqjw@sinotruk.com

举报电话:

0531-58062233

网络举报平台:



品牌

# 不止全能更专精 中国重汽全驱战甲为特种运输护航

在专业运输与特种作业的战场上,如果说“全能”只是一张入场券,那么“专精”才是破局的关键。面对极限路况与严苛任务,中国重汽深知,真正的实力不在于单一车型的强大,而在于能否为每一种复杂工况提供恰到好处、直击场景痛点的“专精”解决方案,更在于能否为客户提供超越预期的可靠保障与效率提升。

从险峻山地到泥泞荒野,从重载转运到精密设备运输,中国重汽依托深厚的技术积淀与前瞻的产品布局,构建起覆盖广、

专业强的全驱产品矩阵。汕德卡6×6全驱牵引车则为专业运输与特种作业运输场景量身打造,展现出卓越的通过性与适应性。

该车型采用大马力发动机、高可靠性分动器及双级减速驱动桥,大大提升车辆的动力传输效率和运行稳定性,确保在各种恶劣工况下都能高效作业,彻底打破场景局限。同时,汕德卡6×6全驱牵引车采用高离地间隙设计,具备更优秀的通过性,赋予了车辆极强的越野能力,能够轻松跨越沟壑、石块等障碍物。而多级减振悬架的应

用,则有效缓冲路面颠簸,保证车辆高承载力和高稳定性的同时,进一步延长装备使用寿命。

在泥泞、雪地、沙地等低附着路况中,豪沃TX全驱自卸车展现出精准的“脱困智慧”——标配分时四驱系统,配合四套差速锁,可根据路况实现“100%锁止”,彻底杜绝打滑空转,确保车辆在极限路况下的持续行进能力。承载力方面,豪沃TX全驱自卸车整体刚度再提高25%,板簧承载力提升30%,让极端工况下的装卸、转运作业

更稳定、更高效。驾驶舱内,环绕式仪表盘采用全新造型,人机操纵系统历经全面优化,方便驾驶员在行驶过程中轻松操作,极大提升作业人员在复杂作业环境中的操作效率与行车安全。

中国重汽把“全能”融入产品体系的广度,把“专精”刻入技术研发的深度。这一切的背后,都有一个坚定的信念——真正的强大,不在于征服最艰难的路,而在于让每一条路都成为用户通往成功的坦途。

李振涛